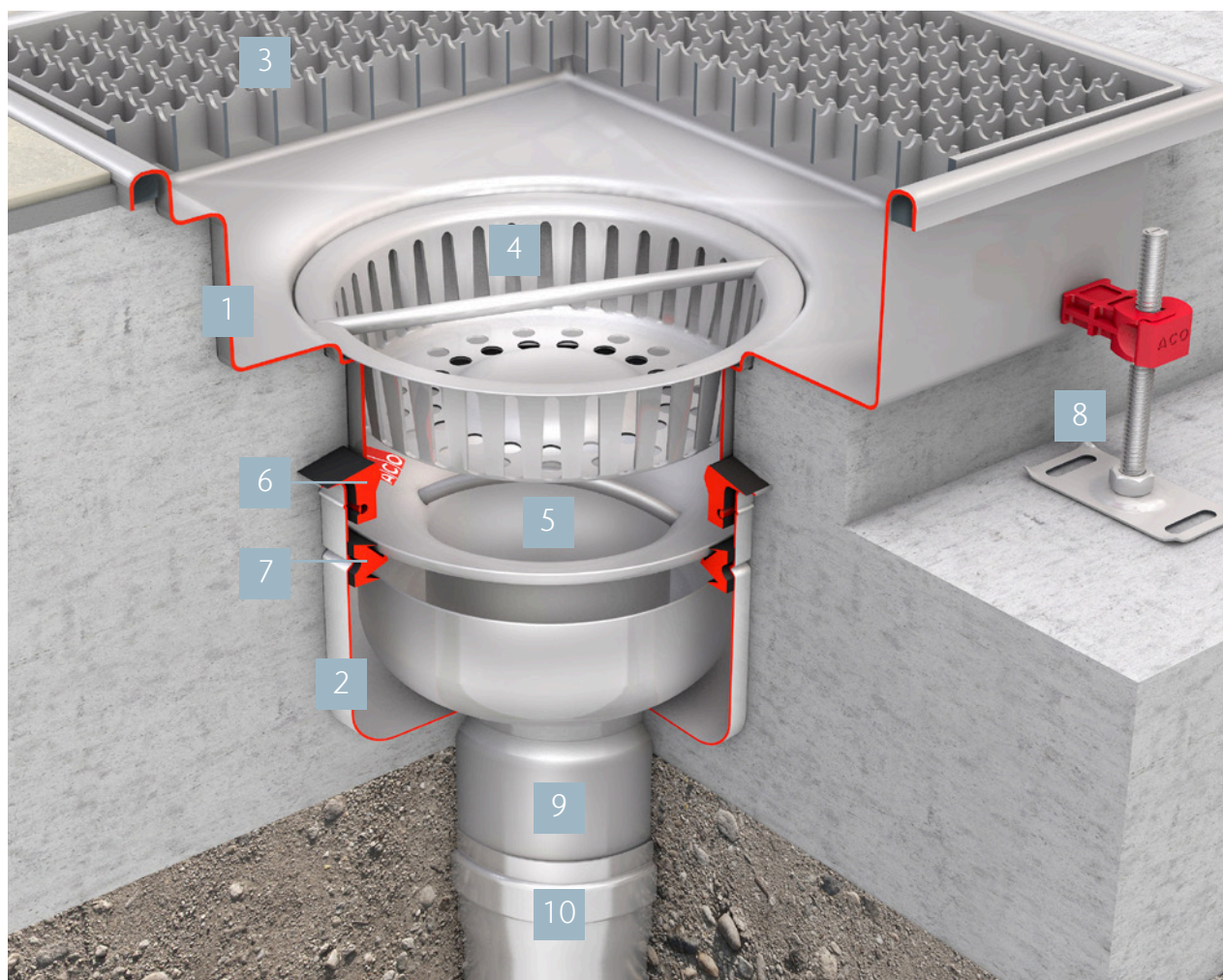


# ACO Rostfria brunnar och Rännor





- |   |                 |    |                   |
|---|-----------------|----|-------------------|
| 1 | Brunn, överdel  | 6  | Packning          |
| 2 | Brunn, underdel | 7  | Vattenlåspackning |
| 3 | Galler          | 8  | Ställfot          |
| 4 | Silkorg         | 9  | Utlopp            |
| 5 | Vattenlås       | 10 | Avloppsledning    |

# Innehåll

<b>Skötsel och underhåll</b>	<b>4</b>
Generella anvisningar	4
Underhållsprogram	4
Normal rengöring	4
Försiktighetsåtgärder	5
Sammanfattning	5
Åtgärdstabell	5
<b>Rengöring</b>	<b>6</b>
Vattenlås	6
<b>Resistenstabell</b>	<b>7</b>
<b>ACO Service</b>	<b>9</b>

# Skötsel och underhåll

## Generella anvisningar

Alla kvaliteter av rostfritt stål fläckas och missfärgas på grund av ytavlagringar. För att uppnå maximal korrosionsbeständighet måste det rostfria stålets yta hållas rent. Med regelbunden rengöring kan god funktion och lång livslängd garanteras, förutsatt att stålqualitet och ytfinish är rätt valda för den aktuella applikationen.

### Faktorer som påverkar underhållet

- Ytkontaminering och bildning av avlagringar måste förhindras för att bibehålla en hållbar och hygienisk yta. Sådana avlagringar kan bestå av mycket små järn- eller rostpartiklar från andra installations- eller renoveringsarbeten innan de rostfria produkterna har monterats.
- Undvik skärning av karbonstål, inklusive armeringsjärn, samt förvaring och montering av byggnadsställningar i närheten av rostfritt stål. Om detta ej går att undvika måste det rostfria materialet skyddas noggrant.
- Industriellt eller naturligt orsakade atmosfärsförhållanden kan producera avlagringar som kan vara frätande; t.ex. saltavlagringar i marina miljöer.
- Arbetsmiljön kan orsaka aggressiv påverkan. Som exempel kan nämnas simbassänger där den höga fuktigheten ökar missfärgningshastigheten, vilket kräver tätare underhåll.
- Lösningar, steriliseringsmedel och blekmedel är i regel säkra när de används enligt tillverkarens instruktioner. Om de används på fel sätt (t.ex. varma eller koncentrerade) kan de orsaka missfärgning och korrosion på ytan hos allt slags rostfritt stål av god kvalitet.
- Starka syralösningar som används för tvätt av murverk och tegel får aldrig komma i kontakt med rostfritt stål. Om så skulle ske måste syralösningen omedelbart avlägsnas med hjälp av riklig mängd rent vatten.
- Stålborstar och stålull får aldrig användas för att ta bort märken eller cementspill, eftersom järnföreningar kan tränga in i materialets yta.

## Underhållsprogram

Om försiktighet iakttagits vid tillverkning och montering kan installationen överlämnas till kunden efter normal rengöring och översyn. Om installationsperioden har dragit ut på tiden kan en grundligare rengöringsprocess erfordras. Om ytkontaminering misstänks föreliggande rekommenderas omedelbar rengöring i anslutning till installationsarbetet. Intervallerna för fortsatt underhåll beror framförallt på de faktorer som redovisats i föregående stycke. Generellt gäller att när metallen synes smutsig skall den rengöras så att den återfår sitt ursprungliga utseende. Behovet kan variera från en till fyra gånger om året för externa applikationer och så ofta som en gång per dag för produkter i hygieniska eller aggressiva applikationer.

Rengöringsfrekvens och kostnad är dock lägre för rostfritt stål än för många andra material, vilket oftast uppväger den högre initialkostnad som detta materialval eventuellt kan innebära.

## Normal rengöring

Rostfritt stål är enkelt att rengöra. För de flesta industriella applikationer räcker det oftast att tvätta med tvål eller mildt rengöringsmedel och varmt vatten, följt av sköljning i rent vatten. Utseendet förbättras ytterligare om den rena ytan slutligen torkas torr.

## Försiktighetsåtgärder

- Syror för rengöring på plats får endast användas när alla andra metoder har misslyckats.
- Gummihandskar ska användas och försiktighet iakttas så att syran inte spills på omgivande ytor.
- Särskilda försiktighetsåtgärder är nödvändiga vid användning av oxalsyra.
- Lösningar får inte användas i stängda utrymmen utan tillräcklig ventilation.
- Rökning får ej förekomma där lösningar används.
- Tillverkarens föreskrifter måste följas.

## Sammanfattning

Eftersom materialet är solitt och inte endast en ytbeläggning, kan rostfritt stål rengöras mekaniskt eller elektropoleras på plats av specialister om alla åtgärder enligt tabellen nedan har prövats utan fullgott resultat.

Kontakta ACO Nordic AB för ytterligare information.

## Åtgärdstabell

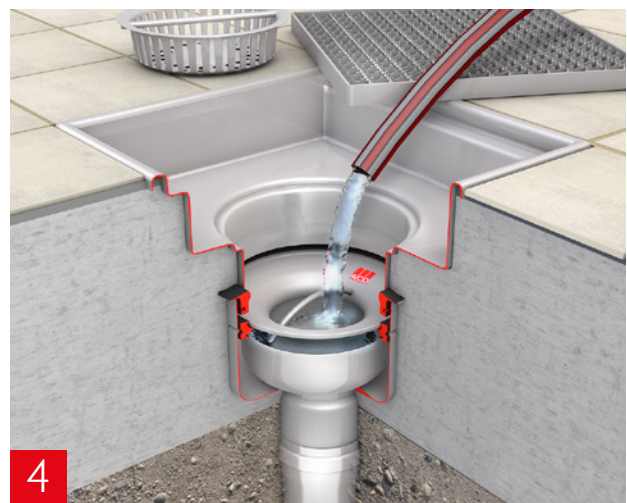
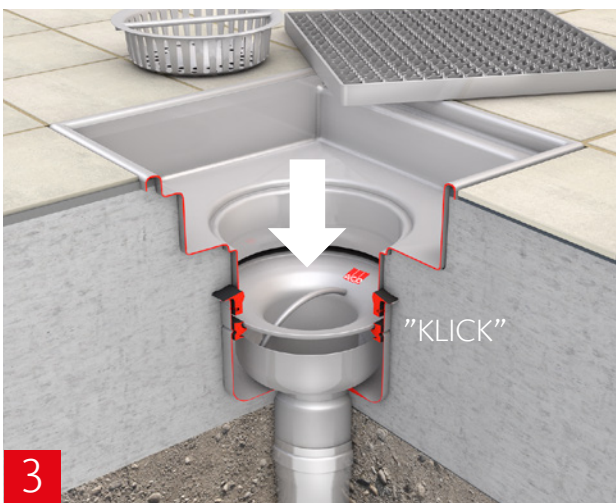
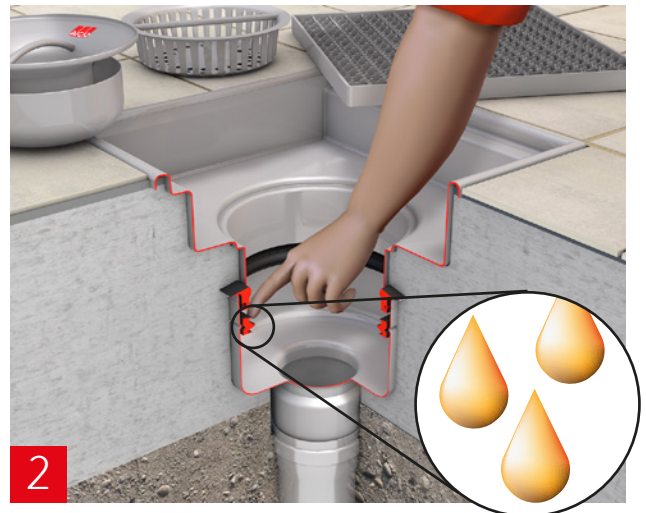
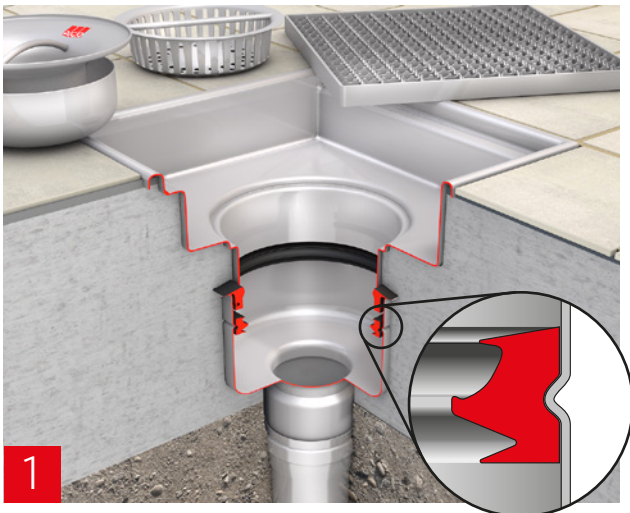
Åtgärd	Rengöringsmedel	Utförande
<b>Rutinrengöring</b>	Tvål eller mildt rengöringsmedel, t.ex. diskmedel och vatten.	Använd svamp, skölj med rent vatten, torka torrt vid behov.
<b>Fingeravtryck</b>	Tvål och varmt vatten alt. organisk lösning (acetone, alkohol).	Skölj med rent vatten, torka torrt vid behov.
<b>Svåra fläckar och missfärgningar</b>	Milda rengöringslösningar	Skölj noggrant med rent vatten och torka torrt.
<b>Olje- och fettfläckar</b>	Organiska lösningar (acetone, alkohol)	Eftertvätta med tvål och vatten, skölj med rent vatten och torka.
<b>Rost och andra korrosiva produkter</b>	Oxalsyra. Rengöringslösningen appliceras med svamp. <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Låt verka 15–20 min.</li> <li>■ Tvätta bort med vatten</li> <li>■ Därefter slutrengöring med mild lösning</li> </ul>	Skölj noggrant med rent vatten. Försiktighetsåtgärder för syrabaserade rengöringsmedel skall iakttas.

# Rengöring

## Efter rengöring av vattenlås

### Anvisning

- 1 Kontrollera att vattenlåspackningen sitter korrekt (se fig. 1).
- 2 Applicera lite tvål/rapolja eller annan lämplig smörjolja på packningen (se fig. 2).
- 3 Montera vattenlåset genom att sätta det i position och tryck fast det med en lätt vridning. När det klickar till sitter vattenlåset korrekt (se fig. 3).
- 4 Fyll sedan vattenlåset med vatten för att förhindra lukt (se fig. 4)



# Resistenstabell

De hållfasthetsdata som anges i denna tabell är främst avsedda som vägledning. Samtliga data är baserade på reaktioner vid en omgivande temperatur av 20 °C. Högre temperaturer minskar normalt materialets korrosionsbeständighet.

Kontakta ACO Nordic AB om garantier för ett visst materials lämplighet erfordras. ACO kan då låta utföra tester för att bestämma materialets kemiska beständighet mot aktuellt medium.

## Teckenförklaringar

- Rekommenderas
- > Lämpligt. Kontakta dock ACO för mer information.
- x Rekommenderas ej
- Inga uppgifter tillgängliga

Medium	1.4301	1.4404	EPDM	Viton
Aceton	•	•	•	•
Alkohol (metyl el. etyl)	•	•	•	>
Aluminiumklorid	>	>	•	•
Aluminiumsulfat	•	•	•	•
Ammoniakgas (torr)	•	•	—	—
Ammoniumfosfat	—	x	•	•
Ammoniumhydroxid	•	•	•	•
Ammoniumklorid	>	>	•	•
Ammoniumnitrat	•	•	•	•
Ammoniumsulfat	>	•	•	•
Ammoniumsulfid	•	•	—	—
Amylchlorid	•	•	x	>
Anilin	•	•	>	•
Bariumhydroxid 10 %	—	—	•	•
Bariumklorid	•	•	•	•
Bariumsulfat	•	•	•	•
Bariumsulfid	—	—	•	•
Bensen	•	•	x	•
Bensin (raffinerad)	•	•	x	•
Bensoesyra	•	•	x	•
Blekmedel -12,5 % aktiv	—	—	•	x
Blåsyra	•	•	>	•
Bomullsfröolja	•	•	x	•
Borsyra	•	•	•	•
Bromsyra	>	>	—	—
Bromvatten	•	•	—	—
Bromvätesyra 20 %	x	x	•	•
Butan	•	•	x	•
Citronsyra	>	•	•	•
Cyklohexan	•	•	x	•
Cyklohexanon	•	•	>	x
Cyklohexanon	•	•	>	•
Destillerat vatten	•	•	•	•
Dietylamin	•	•	>	•
Dimetylanilin	•	•	>	x
Dinatriumfosfat	—	—	•	•
Etylacetat	•	•	>	x
Etylenglykol	•	•	•	•
Etylenklorid	•	•	x	>

Medium	1.4301	1.4404	EPDM	Viton
Fenol 5 %	•	•	>	•
Fettalkoholsulfat (Cb)	•	•	x	•
Fluorengas (flytande)	x	x	•	>
Formaldehyd 37 %	•	•	•	•
Fosfortriklorid	•	•	•	•
Fotogen	•	•	x	•
Framkallningsvätskor	x	x	•	•
Freon 12	•	•	•	•
Fruktsafter o. fruktkött	>	•	—	•
Furfural	•	•	x	x
Garvningsvätskor	•	•	•	•
Garvsyra	•	•	•	•
Glukos	•	•	•	•
Glycerin	•	•	•	•
Havsvatten (naturligt)	x	>	•	•
Hydrokinon	•	•	x	•
Jod	x	x	>	•
Järnsulfat	•	•	•	•
Kalciumhydroxid	>	•	•	•
Kalciumhypoklorit	x	>	>	•
Kalciumkarbonat	•	•	•	•
Kalciumklorid	x	>	•	•
Kalciumsulfat	•	•	•	•
Kalilut	•	•	•	•
Kaliumbikromat	•	•	•	•
Kaliumcyanid	•	•	•	•
Kaliumhydroxid	•	•	•	•
Kaliumkarbonat	•	•	•	•
Kaliumklorid	•	•	•	•
Kaliumpermanganat	•	•	•	•
Kaliumsulfat	•	•	•	•
Kaustiksoda 20 %	•	•	•	•
Kaustiksoda 50 %	•	•	•	•
Kaustiksoda 80 %	x	•	>	>
Klor (torr)	>	>	•	•
Klor (vätskeform)	x	x	x	•
Klorbenen	•	•	x	•
Kloroform	>	>	x	•
Klorättiksyra	>	>	>	x

# Resistenstabell - fortsättning från föregående sida

Medium	1.4301	1.4404	EPDM	Viton
Koldioxid	•	•	•	•
Koldisulfid	•	•	x	•
Kolmonoxid	•	•	•	•
Kolsyra	•	•	•	•
Koltetraklorid	•	•	x	•
Kopparcyanid	•	•	•	•
Kopparklorid	x	x	•	•
Kopparnitrat	•	•	—	•
Kopparsvlfat	•	•	•	•
Kresol	•	•	x	•
Kromsyra 10 %	•	•	x	>
Kromsyra 50 %	x	x	>	•
Linolja	•	•	x	•
Magnesiumklorid	x	x	•	•
Magnesiumsulfat	•	•	•	•
Maleinsyra	•	•	x	•
Metyletylketon	•	•	•	x
Metylklorid	•	•	x	x
Mineraloljor	—	—	x	•
Mjök	•	•	•	•
Mjölksyra 25 %	•	•	•	•
Myrsyra 90 %	x	•	•	>
Natriumbikarbonat	•	•	•	•
Natriumbisulfid	•	•	•	•
Natriumcyanid	•	•	•	•
Natriumferrocyanid	•	•	•	•
Natriumhydroxid	>	•	•	•
Natriumhypoklorit	>	•	>	•
Natriumkarbonat	•	•	•	•
Natriumsulfat	•	•	•	•
Natriumsulfid	>	x	•	•
Natriumsulfid	>	•	•	•
Natriumtiosulfat	•	•	•	•
Nickelklorid	x	x	•	•
Nickelsulfat	•	•	•	•
Oleum	•	•	•	•
Oljesyra	•	•	•	•
Oljor och fetter	•	•	>	•
Oxalsyra	•	•	•	•
Palmitinsyra 10 %	•	•	•	•
Perklorsyra 10 %	x	x	>	•
Perklorsyra 70 %	x	x	>	•
Petroleumoljor	•	•	x	•
Pikrinsyra	•	•	•	•

Medium	1.4301	1.4404	EPDM	Viton
Pläteringslösningar	•	•	•	•
Propangas	•	•	—	•
Propylalkohol	•	•	•	•
Saltsyra 40 %	x	x	x	•
Silverniträt	•	•	•	•
Silversulfat	•	•	•	•
Sprit (betsockerbaserad)	•	•	•	•
Sprit (rösockerbaserad)	—	—	•	•
Stannoklorid	x	•	x	•
Stearinsyra	•	•	>	•
Svavel	>	•	—	•
Svaveldioxid (torr)	x	•	•	•
Svaveldioxid (vätskeform)	—	•	•	•
Svavelsyra 50 %	x	•	>	•
Svavelsyra 70 %	x	•	>	•
Svavelsyra 93 %	x	•	>	•
Svavelsyrlighet	>	•	>	•
Terpentin	•	•	x	•
Toluen	•	•	x	x
Trietylamin	•	•	•	x
Trikloretalen	•	•	x	•
Trinatriumfosfat	x	x	x	•
Underklorsyrlighet (klorvatten)	x	x	x	•
Urea (karbamid)	•	•	•	•
Urin	•	•	•	•
Vatten (mineral-)	•	•	•	•
Vatten (salt)	x	•	•	•
Vatten (sött)	•	•	•	•
Vin, vinsyra	x	>	>	•
Vinäger	•	•	•	•
Vätesuperoxid 90 %	•	•	x	•
Whisky	•	•	x	•
Xylen	•	•	x	•
Zinkklorid	>	>	•	•
Zinksulfat	•	•	•	•
Ättiksyra 20 %	•	•	•	•
Ättiksyra 80 %	>	•	•	•
Öl	•	•	•	•



# Kvaliteten stannar inte vid produkten

ACO är ledande tillverkare av dräneringslösningar och experter i dränering. Genom utbildningar kan vi göra ditt och dina kollegers dagliga arbete enklare samt säkerställa långsiktig kvalitet med avvattningslösningar för framtidens miljöförhållanden. För att få en hållbar lösning, både tekniskt och miljömässigt, delar vi med oss av våra kunskaper genom hela projektet.



train

## Information och utbildning

I ACO delar vi den globala ACO-gruppens know-how med återförsäljare, planerare, arkitekter och tillverkare. Vi informerar om nyheter samt utbildar teoretisk och praktisk tillämpning av våra produkter och lösningar.



design

## Dimensionering och projektering

I samband med projektering av avvattningshantering erbjuds flera olika lösningar. Men vilken är den mest ekonomiskt fördelaktiga samt tekniskt säkraste dräneringslösningen? Kontakta vår teknisk support.



support

## Planering av leveranser, installationsrådgivning och driftsättning

Att se till att anläggningen är korrekt slutmonterad, funktionstestad och certifierad mot myndighets- och normkrav är en trygghet.



care

## Tillsyn och underhåll

ACO:s produkter är tillverkade för en lång livslängd. Teckna ett serviceavtal för underhåll och säkerställ att livslängden blir optimerad. Anläggningen kontrolleras för fortsatt drift och certifieras mot normkrav.



train



design



support



care

## ACO Servicekedja

ACO:s servicekedja innebär utbildning, verktyg, service och underhåll.

Alla produkter från ACO Nordic  
bidrar till ACO:s systemkedja



- 
- Amfibieskydd
  - Linjeavvattning
  - Punktavvattning
  - Flödesreglering
  - Oljeavskiljare
  - Fettavskiljare
  - Slamavskiljare
  - Tekniska filter
  - Pumpstationer
  - Rostfria rör och brunnar
  - Markarmering
  - Regnvattenuppsamling
  - Sport och fritid
- 

#### ACO Nordic AB

Huvudkontor

Industrivägen 4  
433 61 Sävedalen  
Tel. 031-338 97 00

info@aco-nordic.se  
[www.aco-nordic.se](http://www.aco-nordic.se)

Försäljningskontor

Lindetorpsvägen 11  
121 63 Johanneshov  
Tel. 031-338 97 00

**ACO. creating  
the future of drainage**

